

**Негосударственное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Учебный центр профессиональной подготовки работников строительного комплекса атомной отрасли (НОУ ДПО «УЦПР»)**

УТВЕРЖДАЮ  
Директор НОУ ДПО «УЦПР»

\_\_\_\_\_  
И.В. Грязнев  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2024 г.



**Образовательная программа профессионального обучения (подготовка, переподготовка, повышение квалификации) по профессии:  
«Электрослесарь строительный»**

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b><u>Категория персонала</u></b>     | Рабочие   |
| <b><u>Количество часов</u></b>        | В зависимости от вида подготовки:<br>Профессиональная подготовка – 80 часов<br>Переподготовка – 40 часов<br>Повышение квалификации – 40 часов |
| <b><u>Квалификация</u></b>            | 2 – 6 разряды   |
| <b><u>Код профессии</u></b>           | 19933   |
| <b><u>Форма обучения</u></b>          | Очное обучение  |
| <b><u>Режим занятий</u></b>           | 8 часов   |
| <b><u>Итоговая форма контроля</u></b> | Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена  |

г. Москва  
2024 г.

## Пояснительная записка

Настоящая программа профессионального обучения разработана на основании Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» и предназначена для профессионального обучения и повышения квалификации рабочих по профессии «Электрослесарь строительный» 2-6 разрядов.

Учебная программа дополнена разделами профессионального стандарта «Электромонтажник» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 06.10.2021 № 682н).

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессии (ЕТКС).

Программа составлена с учётом законодательных требований Российской Федерации, требований отраслевых нормативных документов, а также норм и правил в области строительства.

Программой теоретического обучения предусмотрено изучение основных теоретических вопросов, необходимых электромонтажнику для практической работы и расширения его технических знаний.

При переподготовке рабочих, получения ими второй профессии, а также имеющих профессиональное высшее образование, сроки обучения сокращаются с учетом специфики производства, требований, предъявляемых к обучающимся по данной профессии, и опыта работы по родственной профессии. Сокращение материала осуществляется за счет общеобразовательных предметов программы, изученных до переподготовки (получения второй профессии) и представляет собой сконцентрированный материал общепрофессиональных предметов, связанных со спец предметом.

Если аттестуемый на начальный разряд показывает высокие знания и профессиональные умения, ему может быть присвоена квалификация на разряд выше.

Обучение по программам может носить модульный характер в зависимости от потребностей предприятий и заказчика образовательных услуг.

В соответствии с п.9 Приказа от 26.04.2020 № 438 содержание и продолжительность профессионального обучения по каждой профессии рабочего, должности служащего определяются конкретной программой профессионального обучения, разрабатываемой и утверждаемой организацией, осуществляющей образовательную деятельность, на основе профессиональных стандартов (при наличии) или установленных квалификационных требований, если иное не установлено законодательством Российской Федерации.

В соответствии со ст. 74 Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

В соответствии с п.п.16-19 Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения, утвержденного Приказа от 26.04.2020 № 438, лицо, успешно сдавшее квалификационный экзамен, получает квалификацию по профессии рабочего, должности служащего с присвоением (при наличии) квалификационного разряда, класса, категории по результатам профессионального обучения, что подтверждается документом о квалификации (свидетельством о профессии рабочего, должности служащего). Формы проведения квалификационного экзамена устанавливаются организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

В процессе обучения особое внимание уделяется необходимости прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. С этой целью преподаватель, помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, рассматривает вопросы

безопасности труда на рабочих местах, в различных ситуациях и при переходе к новому виду работ, в процессе производственного обучения проводит инструктажи, ведет журналы работ.

К концу обучения каждый обучаемый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи экзамена по безопасности труда.

Квалификационные экзамены проводятся в соответствии с Положением о порядке аттестации по различным формам обучения с выдачей удостоверения установленного образца.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

### **Цели и задачи освоения программы**

Целью реализации программы профессионального обучения является первоначальное обучение лиц, ранее не имевших профессии, переподготовка работников с целью получения новой профессии и повышение квалификации для качественного выполнения производственных задач, последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии.

### **Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы каждый рабочий должен знать и уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии по данной профессии и квалификации, также должны быть сформированы следующие общекультурные (ОК) и профессиональные компетенции (ПК):

- умением использовать нормативные правовые документы в своей деятельности;
- способность анализировать значимые проблемы и процессы;
- знание научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта;
- знание требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды при выполнении при выполнении строительно-монтажных, ремонтных работах и работах по реконструкции ОИАЭ.

### **Модель компетенций по профессии.**

| <b>№</b> | <b>Трудовые функции</b>  | <b>Знания, умения, навыки</b>   | <b>Разряды</b> |
|----------|--|---|----------------|
| 1.       | Изготовление мелких деталей для крепления проводок, сетей заземления, установки электрооборудования. Установка мелких деталей на конструкции. Изготовление изоляционных перегородок, не требующих точных размеров. Распаковка устанавливаемого оборудования, барабанов с кабелем и проводами. Обработка мест сварки вручную. | Виды основных материалов, применяемых при изготовлении и сборке электроконструкций; электрические схемы устанавливаемого электрооборудования; основные виды электроконструкций и деталей.   | <b>2</b>       |
| 2.       | Резка, рубка и правка заготовок из круглой, полосовой и угловой стали с применением ручного инструмента и приспособлений. Сверление и вырубка отверстий в деталях электроконструкций. Изготовление электроконструкций, состоящих из двух-трех деталей. Резка металлических и пластмассовых                                   | Сортамент черных и цветных металлов, стальных и пластмассовых труб, применяемый при изготовлении электроконструкций; основные марки проводов и кабелей напряжением до 1 кВ; электрические схемы изготавливаемых электроконструкций; основные свойства | <b>3</b>       |

|           |   |  |          |
|-----------|---|--|----------|
|           | <p>труб вручную. Обработка мест сварки механизированным способом</p>  | <p>применяемых изоляционных материалов; устройство электрифицированного и пневматического инструмента, станков и механизмов и правила их применения; основные виды такелажных средств и правила пользования ими; основные правила комплектации материалов и оборудования</p>   |          |
| <p>3.</p> | <p>Правка, разметка и резка листовой и профильной стали, труб, шин на станках. Раззенковка, нарезка резьбы на концах труб, изготовление раструбов. Изгибание листовой, профильной стали, труб, шин всеми способами с выдержкой заданного радиуса кривизны. Изготовление и сборка конструкций для троллеев, освещаемых знаков и указателей и крепление кабелей, кронштейнов под осветительную арматуру, освещаемых знаков и светофоров, конструкций для установки одиночных аппаратов, защитных кожухов, сетчатых ограждений, ограждений для производства работ на автомобильных дорогах и т.п. Обработка изоляционных материалов. Установка на конструкциях изоляторов, предохранителей на напряжение более 1 кВ, рубильников, сигнальных ламп и т.п. Правка круглых и полосовых шин.</p>                               | <p>Электрические схемы изготавливаемых конструкций; порядок работы на технологических линиях; правила чтения машиностроительных детализировочных и сборочных чертежей и эскизов; правила и способы маркировки изготавливаемых деталей и конструкций; правила комплектования материалов и оборудования; способы строповки и перемещения грузов; устройство механизированного такелажного оборудования и правила его применения.</p> | <p>4</p> |
| <p>4.</p> | <p>Разметка деталей конструкций по образцам и чертежам. Изготовление шаблонов, каркасов, панелей, щитов, пультов, шкафов, светофоров и электрических конструкций. Сборка труб в блоки и пакеты. Изготовление, сборка в блоки магистральных сборных и ответвительных шин сечением до 800 мм<sup>2</sup>. Изготовление накладок, прокладок к шинам и контактными выводами электрооборудования. Обработка контактных поверхностей на электрооборудовании и шинах. Установка разъединителей и приводов к ним. Установка высоковольтного электрооборудования, приборов и аппаратов измерения, пульта управления и защиты на конструкциях. Сборка деталей и узлов сложных электроконструкций под сварку. Сборка в блоки люминесцентных светильников до 4 ламп, светофоров. Сборка металлоконструкций для монтажа светофо-</p> | <p>Электрические схемы изготавливаемых, собираемых и устанавливаемых металлоконструкций и электрооборудования, способы их монтажа; способы обработки контактных поверхностей на электрооборудовании и шинах.</p>   | <p>5</p> |

|    |   |   |          |
|----|---|---|----------|
|    | ров. Изготовление и сборка опор под указатели направления движения автотранспорта. Сборка в блоки кабельных конструкций, коробов и лотков.  |   |          |
| 5. | Разметка деталей при изготовлении сложных электроконструкций по чертежам. Изготовление разметочных и монтажных шаблонов. Изготовление и монтаж низковольтных и высоковольтных комплектных распределительных устройств и сборка их в блоки. Регулирование электрооборудования. Изготовление, сборка в блоки магистральных сборных и ответвительных шин сечением более 800 мм <sup>2</sup> , изделий для монтажа конструкций для светофоров. Сборка в блоки люминесцентных светильников свыше 4 ламп, светофоров с дополнительными секциями. Сборка шкафов, щитов и станций управления в блоки. | Электрические схемы монтируемых электроконструкций и электрооборудования; типы, конструкции и способы монтажа распределительных щитов, пультов, шкафов управления и защиты; правила и способы регулирования монтируемого электрооборудования. | <b>6</b> |

### **Требования к уровню базовой подготовки обучаемого**

Обучение по программе профессиональной подготовки рабочих включает первоначальное обучение лиц, принятых на предприятие и ранее не имевших профессии.

Обучение по программе переподготовки рабочих проводится в целях получения новой профессии рабочего, имеющего родственную профессию.

Обучение по программе повышения квалификации осуществляется с целью последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего.

Длительность обучения определяется учебной программой:

В зависимости от вида подготовки:

Профессиональная подготовка – 80 часов

Переподготовка – 40 часов

Повышение квалификации – 40 часов.

Форма обучения – очная, очно-заочная

Теоретическое обучения – в аудиториях Учебного центра

Практическое обучение – в мастерских учебного центра/на предприятиях Заказчика образовательных услуг.

Обучение ведётся на русском языке.

### **Годовой календарный учебный план**

#### **Продолжительность учебного года**

Начало учебных занятий – по формированию учебной группы.

Начало учебного года – 1 января

Конец учебного года – 30 декабря

Продолжительность учебного года совпадает с календарным.

#### **Регламент образовательного процесса:**

Продолжительность учебной недели – 5 дней. Не более 8 часов в день.

Продолжительность занятий: Занятия проводятся по расписанию, утвержденному Директором НОУ ДПО «УЦПР»

#### **Продолжительность занятий в группах:**

- 45 минут;
- перерыв между занятиями составляет - 15 минут

**При реализации образовательной программы возможно:**

- изменять объём часов, отводимых на усвоение учебного материала по модулям разделов и дисциплин в пределах 5%;
- устанавливать необходимую глубину преподавания отдельных разделов, в соответствии с профессиональной подготовкой и потребностями обучаемых;
- реализовывать образовательную программу подготовки в сокращённые сроки, если это продиктовано производственной необходимостью, но при наличии у обучаемых профессиональной компетенции, достаточной для качественного освоения программы.

В зависимости от пожеланий заказчика и квалификации слушателей возможно внесений изменений в базовую программу, увеличение или уменьшение количества учебных часов при возможности достижения целей обучения.

### Содержание программы

Цель: профессиональное обучение

Категория слушателей: рабочие

Срок обучения: 80 академических часов.

Форма обучения: очная (с отрывом от производства).

Теоретическое (очное) обучение (лекции) – 30 академических часов.

Практическое обучение (очное) - 50 академических часов.

Режим занятий: 8 академических часов в день.

#### Общие требования к образовательной программе профессиональной подготовки:

Образовательная программа рассматривается как совокупность учебных разделов/модулей, тем, в соответствии с требованиями к квалификации, предъявляемых нормативными документами и потребностями заказчика образовательных услуг.

#### Учебно-тематический план профессионального обучения рабочих по профессии «Электрослесарь строительный» 2 разряда

| № п/п    | Наименование дисциплин  | Количество часов |
|----------|---|------------------|
| <b>1</b> | <b>Общетехнический курс</b>   | <b>9</b>         |
| 1.1      | Обзор международных, национальных и отраслевых стандартов в области производства электромонтажных работ       | <b>0,5</b>       |
| 1.2      | Материаловедение  | <b>0,5</b>       |
| 1.2.1    | Виды, основные свойства материалов, используемых в электротехнической промышленности                          | 0,5              |
| 1.3      | Электротехника  | <b>4</b>         |
| 1.4      | Черчение  | <b>1</b>         |
| 1.5      | Основы слесарного дела  | <b>0,5</b>       |
| 1.5.1    | Основные слесарные операции. Допуски и технические измерения.   | 0,5              |
| 1.6      | Общая технология производства работ   | <b>1,5</b>       |
| 1.7      | Охрана труда, охрана окружающей среды и промышленная безопасность. Электробезопасность                        | <b>1</b>         |
| 1.7.1    | Нормативные документы по охране труда при производстве электромонтажных работ, в том числе по кабельным сетям | 0,25             |
| 1.7.2    | Вредные факторы при производстве электромонтажных работ   | 0,25             |

|          |  |           |
|----------|--|-----------|
|          | работ  |           |
| 1.7.3    | Электробезопасность, Противопожарная безопасность, Индивидуальные средства защиты.   | 0,5       |
| <b>2</b> | <b>Специальный курс</b>  | <b>21</b> |
| 2.1      | Производство и распределение электроэнергии  | 1         |
| 2.2      | Общая технология выполнения электромонтажных работ.  | 2         |
| 2.3      | Основные виды инструмента, приспособлений, механизмов и оборудования применяемого при электромонтажных работах.                    | 2         |
| 2.4      | Материалы, электромонтажные и монтажные изделия и металлоконструкции, используемые при монтаже силовых сетей и электрооборудования | 2         |
| 2.5      | Общие сведения об электрооборудовании предприятий. Общие сведения о технологии монтажа силового оборудования.                      | 2         |
| 2.6      | Устройство и монтаж силовых трансформаторов. Общие сведения.   | 3         |
| 2.7      | Общие сведения о силовых электропроводах   | 2         |
| 2.8      | Общие сведения о технологии монтажа силовых электропроводок  | 3         |
| 2.9      | Общие сведения о технологии монтажа распределительных устройств и вторичных цепей.   | 2         |
| 2.10     | Общие сведения об устройстве и монтаже защитного заземления  | 2         |
|          | <b>ИТОГО: Теоретическое обучение</b>   | <b>30</b> |
| <b>3</b> | <b>Курс производственного обучения</b>   | <b>46</b> |
| 3.1      | Производственное обучение в мастерских учебного центра/на предприятии Заказчика (включая пробную квалификационную работу)          | 46        |
| <b>4</b> | <b>Итоговый контроль умений и навыков</b>  | <b>4</b>  |
|          | <b>ИТОГО (аудиторных):</b>   | <b>30</b> |
|          | <b>ИТОГО:</b>  | <b>80</b> |

**Учебно-тематический план профессионального обучения рабочих по профессии  
«Электрослесарь строительный» 3-4 разрядов**

| № п/п    | Наименование дисциплин  | Количество часов |
|----------|---|------------------|
| <b>1</b> | <b>Общетехнический курс</b>   | <b>9</b>         |
| 1.1      | Обзор международных, национальных и отраслевых стандартов в области производства электромонтажных работ | <b>0,5</b>       |
| 1.2      | Материаловедение  | <b>0,5</b>       |
| 1.2.1    | Виды, основные свойства материалов, используемых в электротехнической промышленности                    | 0,5              |
| 1.3      | Электротехника  | <b>4</b>         |
| 1.4      | Черчение  | <b>1</b>         |
| 1.5      | Основы слесарного дела  | <b>0,5</b>       |
| 1.5.1    | Основные слесарные операции. Допуски и технические измерения.   | 0,5              |
| 1.6      | Общая технология производства работ   | <b>1,5</b>       |
| 1.7      | Охрана труда, охрана окружающей среды и промышлен-  | <b>1</b>         |

|          |  |           |
|----------|--|-----------|
|          | ная безопасность. Электробезопасность  |           |
| 1.7.1    | Нормативные документы по охране труда при производстве электромонтажных работ, в том числе по кабельным сетям                      | 0,25      |
| 1.7.2    | Вредные факторы при производстве электромонтажных работ  | 0,25      |
| 1.7.3    | Электробезопасность, Противопожарная безопасность, Индивидуальные средства защиты.   | 0,5       |
| <b>2</b> | <b>Специальный курс</b>  | <b>11</b> |
| 2.1      | Производство и распределение электроэнергии  | 1         |
| 2.2      | Общая технология выполнения электромонтажных работ.  | 1         |
| 2.3      | Основные виды инструмента, приспособлений, механизмов и оборудования применяемого при электромонтажных работах.                    | 1         |
| 2.4      | Материалы, электромонтажные и монтажные изделия и металлоконструкции, используемые при монтаже силовых сетей и электрооборудования | 1         |
| 2.5      | Общие сведения об электрооборудовании предприятий. Общие сведения о технологии монтажа силового оборудования.                      | 1         |
| 2.6      | Устройство и монтаж силовых трансформаторов. Общие сведения.   | 1,5       |
| 2.7      | Общие сведения о силовых электропроводах   | 1         |
| 2.8      | Общие сведения о технологии монтажа силовых электропроводок  | 1,5       |
| 2.9      | Общие сведения о технологии монтажа распределительных устройств и вторичных цепей.   | 1         |
| 2.10     | Общие сведения об устройстве и монтаже защитного заземления  | 1         |
|          | <b>ИТОГО: Теоретическое обучение</b>   | <b>20</b> |
| <b>3</b> | <b>Курс производственного обучения</b>   | <b>16</b> |
| 3.1      | Производственное обучение в мастерских учебного центра/на предприятии Заказчика (включая пробную квалификационную работу)          | 16        |
| <b>4</b> | <b>Итоговый контроль умений и навыков</b>  | <b>4</b>  |
|          | <b>ИТОГО (аудиторных):</b>   | <b>20</b> |
|          | <b>ИТОГО:</b>  | <b>40</b> |

**Учебно-тематический план профессионального обучения рабочих по профессии  
«Электрослесарь строительный» 5-6 разрядов**

| <b>№ п/п</b> | <b>Наименование дисциплин</b>   | <b>Количество часов</b> |
|--------------|---|-------------------------|
| <b>1</b>     | <b>Общетехнический курс</b>   | <b>9</b>                |
| 1.1          | Обзор международных, национальных и отраслевых стандартов в области производства электромонтажных работ | 0,5                     |
| 1.2          | Материаловедение  | 0,5                     |
| 1.2.1        | Виды, основные свойства материалов, используемых в электротехнической промышленности                    | 0,5                     |
| 1.3          | Электротехника  | 4                       |
| 1.4          | Черчение  | 1                       |
| 1.5          | Основы слесарного дела  | 0,5                     |

|          |  |            |
|----------|--|------------|
| 1.5.1    | Основные слесарные операции. Допуски и технические измерения.  | 0,5        |
| 1.6      | Общая технология производства работ  | <b>1,5</b> |
| 1.7      | Охрана труда, охрана окружающей среды и промышленная безопасность. Электробезопасность   | <b>1</b>   |
| 1.7.1    | Нормативные документы по охране труда при производстве электромонтажных работ, в том числе по кабельным сетям                      | 0,25       |
| 1.7.2    | Вредные факторы при производстве электромонтажных работ  | 0,25       |
| 1.7.3    | Электробезопасность, Противопожарная безопасность, Индивидуальные средства защиты.   | 0,5        |
| <b>2</b> | <b>Специальный курс</b>  | <b>11</b>  |
| 2.1      | Производство и распределение электроэнергии  | 1          |
| 2.2      | Общая технология выполнения электромонтажных работ.  | 1          |
| 2.3      | Основные виды инструмента, приспособлений, механизмов и оборудования применяемого при электромонтажных работах.                    | 1          |
| 2.4      | Материалы, электромонтажные и монтажные изделия и металлоконструкции, используемые при монтаже силовых сетей и электрооборудования | 1          |
| 2.5      | Общие сведения об электрооборудовании предприятий. Общие сведения о технологии монтажа силового оборудования.                      | 1          |
| 2.6      | Устройство и монтаж силовых трансформаторов. Общие сведения.   | 1,5        |
| 2.7      | Общие сведения о силовых электропроводках  | 1          |
| 2.8      | Общие сведения о технологии монтажа силовых электропроводок  | 1,5        |
| 2.9      | Общие сведения о технологии монтажа распределительных устройств и вторичных цепей.   | 1          |
| 2.10     | Общие сведения об устройстве и монтаже защитного заземления  | 1          |
|          | <b>ИТОГО: Теоретическое обучение</b>   | <b>20</b>  |
| <b>3</b> | <b>Курс производственного обучения</b>   | <b>16</b>  |
| 3.1      | Производственное обучение в мастерских учебного центра/на предприятии Заказчика (включая пробную квалификационную работу)          | 16         |
| <b>4</b> | <b>Итоговый контроль умений и навыков</b>  | <b>4</b>   |
|          | <b>ИТОГО (аудиторных):</b>   | <b>20</b>  |
|          | <b>ИТОГО:</b>  | <b>40</b>  |

## ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

**Образовательная программа профессионального обучения (подготовка, переподготовка, повышение квалификации) по профессии: «Электрослесарь строительный»**

**Контроль успеваемости обучающихся осуществляется в виде:**

- текущего контроля (опрос, ситуационные задания, выполнения практических заданий);
- итогового контроля – «экзамен сдал».

Итоговая аттестация (теоретический экзамен) проводится в форме контрольных вопросов (билеты) и по результатам выполнения практических работ.

Контроль служит эффективным стимулирующим фактором для организации самостоятельной и систематической работы, усиливает глубину и долговременность полученных знаний. Контроль осуществляется на аудиторных занятиях, в том числе на практических занятиях, чем создаются условия, при которых слушатель активно работает над изучением данной программы.

Организация контроля строится на оценке знаний слушателей. Тестовый билет содержит 10 вопросов. При ответе на более чем на 75% вопросов правильно теоретический экзамен считается сданным «экзамен сдал».

### Контроль качества освоения программы

| Метод контроля      | Оценочные материалы  |
|---------------------|--|
| Входной контроль    | Ответы на вопросы  |
| Текущий контроль    | Опрос, ситуационные задания, выполнение практических заданий |
| Итоговая аттестация | Ответы на итоговые тесты с вопросами по всему курсу          |

### Система оценки достижения планируемых результатов

| Показатель (объект оценивания)                          | Критерии достижения  | Значение показателя                             |
|---|----------------------|---|
| Количество правильных ответов по итоговому тестированию | % правильных ответов | 75% и более – зачтено<br>Менее 75% - не зачтено |

### Список нормативных документов, литературы и методических материалов

1. ГОСТ Р МЭК 60050-826-2009 (МЭК 60050-826-2004). Установки электрические. Термины и определения.
2. ГОСТ Р 50571.3-2009 (МЭК 60364-4-41:2005). Электроустановки низковольтные. Часть 4-41. Требования для обеспечения безопасности. Защита от поражения электрическим током.
3. ГОСТ Р 50571.5.51-2013 (МЭК 60364-5-51:2005). Электроустановки низковольтные. Выбор и монтаж электрооборудования. Общие правила.
4. ГОСТ Р 50571.5.52-2011 (МЭК 60364-5-52:2009). Электроустановки низковольтные. Выбор и монтаж электрооборудования. Электропроводки.
5. ГОСТ Р 50571.5.53-2013 (МЭК 60364-5-53:2002). Электроустановки низковольтные. Выбор и монтаж электрооборудования. Отделение, коммутация и управление.
6. ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013). Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP).
7. ГОСТ Р 50571.5.54-2013 (МЭК 60364-5-54:2011). Электроустановки низковольтные. Заземляющие устройства, защитные проводники и защитные проводники уравнивания потенциалов.
8. ГОСТ Р 50571.29-2009 (МЭК 60364-5-55:2008). Электроустановки зданий. Выбор и монтаж электрооборудования. Прочее оборудование.
9. ГОСТ Р 50571.16-2019 (МЭК 60364-6:2016). Электроустановки низковольтные. Часть 6. Испытания.
10. ГОСТ Р 55190-2012 (МЭК 62271-200:2003). Устройства комплектные распределительные в металлической оболочке (КРУ) на номинальное напряжение до 35 кВ.

11. ГОСТ Р 50571.7.714-2014 (МЭК 60364-7-714) Требования к специальным электроустановкам или местам их расположения. Установки наружного освещения
12. ГОСТ ИЕС 60947-1-2017 (МЭК 60947-1:2004) Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 1: Общие требования.
13. ГОСТ ИЕС 60947-2-2021 (МЭК 60947-2) Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 2. Автоматические выключатели
14. ГОСТ Р 58698-2019 (МЭК 61140:2016). Защита от поражения электрическим током. Общие положения для электроустановок и электрооборудования.
15. ГОСТ 21.210-2014 Межгосударственный стандарт. Система проектной документации для строительства. Условные графические изображения электрооборудования и проводов на планах.
16. ГОСТ 31565-2012. Межгосударственный стандарт. Кабельные изделия. Требования пожарной безопасности.
17. ГОСТ 32397-2013. Межгосударственный стандарт. Щитки распределительные для производственных и общественных зданий. Общие технические условия.
18. ГОСТ 32395-2013. Межгосударственный стандарт. Щитки распределительные для жилых зданий. Общие технические условия.
19. ГОСТ 32396-2013. Межгосударственный стандарт. Устройство вводно-распределительные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия.
20. ГОСТ ИЕС 60715-2013. Межгосударственный стандарт. Аппаратура распределения и управления низковольтная. Установка и крепление на направляющих электрических аппаратов в устройствах распределения и управления.
21. ГОСТ ИЕС 61140-2012. Межгосударственный стандарт. Защита от поражения электрическим током. Общие положения для электроустановок и электрооборудования.
22. ГОСТ 18410-73 (с поправками 1999 г. и 2002 г.) (МЭК 55-1-78, МЭК 55-2-81). Кабели силовые с оплетенной бумажной изоляцией.

**Программа разработана:**

Преподаватель

Электротехнического отделения НОУ ДПО «УЦПР»

Соколов Олег Вениаминович

**Согласовано:**

Первый зам. директора по УМР



\_\_\_\_ Шорникова Марина Евгеньевна